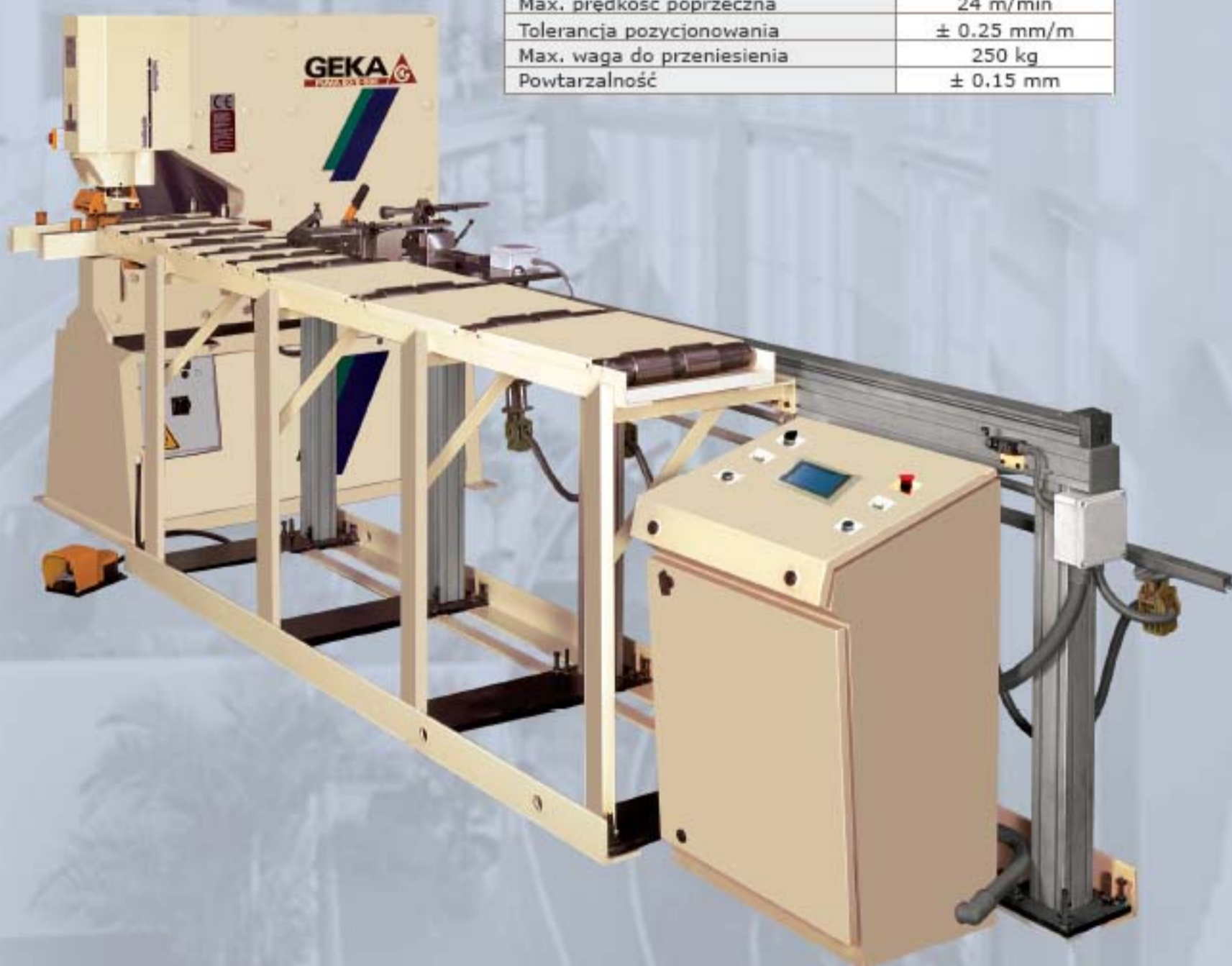


Liniowa jednostka podawcza - system PAX

GEKA stworzyła automatycznie pozycjonowaną jednostkę w osi X, PAX, do wykrawania otworów w linii.

Jednostka składa się z:

- ▶ Wózka do podawania i pozycjonowania materiału na prowadnicach
- ▶ Wyposażenia kontrolnego OMRON
- ▶ Serwomotoru
- ▶ Stołu z rolkami liniowymi
- ▶ Zestawu ręcznie regulowanych poprzecznych rolek do prowadzenia materiału



CHARAKTERYSTYKA

Dostępny posuw	Metre by metre
Max. prędkość poprzeczna	24 m/min
Tolerancja pozycjonowania	± 0.25 mm/m
Max. waga do przeniesienia	250 kg
Powtarzalność	± 0.15 mm