

SEMI PAXY X1000

Jednostka składa się z:

- ▶ Płyty montażowej .
- ▶ Zestawu 2 pozycjonujących wózków dla zderzaków, napędzanych przez elektryczne silniki.
- ▶ Wyposażenia sterowania kontrolnego OMRON.
- ▶ Zestawu niezależnych serwomotorów na każdej osi.

Zasada działania:

- ▶ Pozycja otworów do wykrawania jest zaprogramowana w wartościach całkowitych lub przyrostowych.
- ▶ Przy rozpoczęciu pracy, zderzaki dla pierwszego otworu są ustawione w odpowiedniej pozycji.
- ▶ Obrabiany materiał jest umieszczany do zderzaków i pedał sterujący jest uruchomiony.
- ▶ Maszyna wykrawa otwory a zderzaki przemieszczają się do następnej pozycji.
- ▶ Czynności są powtarzane do momentu, aż wszystkie otwory zostaną wybite.

CHARAKTERYSTYKA

Przesuw osi X	0 - 12 m/min
Przesuw osi Y	0 - 12 m/min
Dokładność pozycjonowania	$\pm 0,20$ mm/m
Powtarzalność	$\pm 0,1$ mm

