

System do wykrawania otworów w blachach

Stół Multi-stop: jest to jednostka ręczna montowana na maszynach **PUMA** lub **HYDRACROP SD** z minimalnym prześwitem 500mm.

Posiada 5 nastawnych zderzaków.

Przednia część stołu może być usunięta do wykrawania otworów w różnych kształtownikach np. w kątownikach. Zderzaki mogą być przesuwane ok. 500mm od środka matrycy w lewo i ok. 500mm w prawo. Głębokość wynosi ok. 355mm. Regulacja wykonywana jest ręcznie na skali milimetrowej, w 2 osiach X i Y.

